



## OK 53.16 SPEZIAL

SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410014&TAB=1)

[FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410014&TAB=1\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410014&TAB=1)

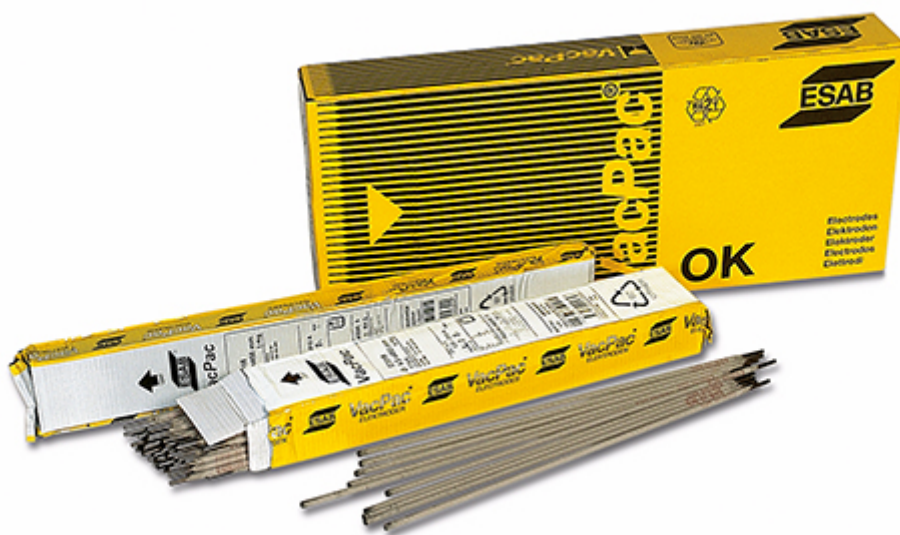
[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410014&TAB=4)

[FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410014&TAB=4\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410014&TAB=4)

[TODOS ELÉTRODOS DE AÇO MACIO \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410014&TAB=5)

[FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410014&TAB=5\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410014&TAB=5)



### Typical Tensile Properties

*As welded*

Elongation	Gás de protecção	Tensile Strength	Yield Strength
28 %	ISO	530 MPa	450 MPa
-	AWS	-	-

### Propriedades do Teste Charpy com Entalhe em V

<i>As welded</i>		
Gás de protecção	Impact Value	Testing Temperature
ISO	90 J	-20 °C
AWS	-	-30 °C

### Análise de Metal de Soldadura

Mn	C	Si
0.9 %	0.07 %	0.6 %

### Valores de depósito

Amps	Diâmetro	Fusion time per electrode at 90% I max	kg weld metal/kg electrodes	Number of electrodes/kg weld metal	Taxa de Deposição	Volts
50-90 A	2.5 x 350 mm	59 sec	0,58 kg	83,3	0.73 kg/h	26,8 V
90-150 A	3.2 x 350 mm	56 sec	0,54 kg	53,6	1,2 kg/h	31,2 V
90-150 A	3.2 x 450 mm	72 sec	0,57 kg	39,5	1,27 kg/h	30,3 V
120-190 A	4.0 x 450 mm	90 sec	0.59 kg	24	1.65 kg/h	28 V
160-230 A	5.0 x 450 mm	109 sec	0.61 kg	15.5	2.14 kg/h	28 V

<b>Aprovações:</b>	ABS, 3Y, BV, 3,3Y H10, CE, EN 13479, DB, 10.039.29, DNV, 3YH10, GL, 3YH10, LR, 3YH10, VdTÜV, 02762
<b>Classificações:</b>	SFA/AWS A5.1, E7016, EN ISO 2560-A, E 38 2B 32 H10

*Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.*

<b>Alloy Type:</b>	Carbon Manganese
<b>Coating Type:</b>	IMPERIAL_Basic covering
<b>Diffusible Hydrogen:</b>	< 10.0 ml/100g
<b>Welding Current:</b>	AC, DC+-