



EQUIPAMENTO DE SOLDADURA, LIMPEZA E CORTE A LASER



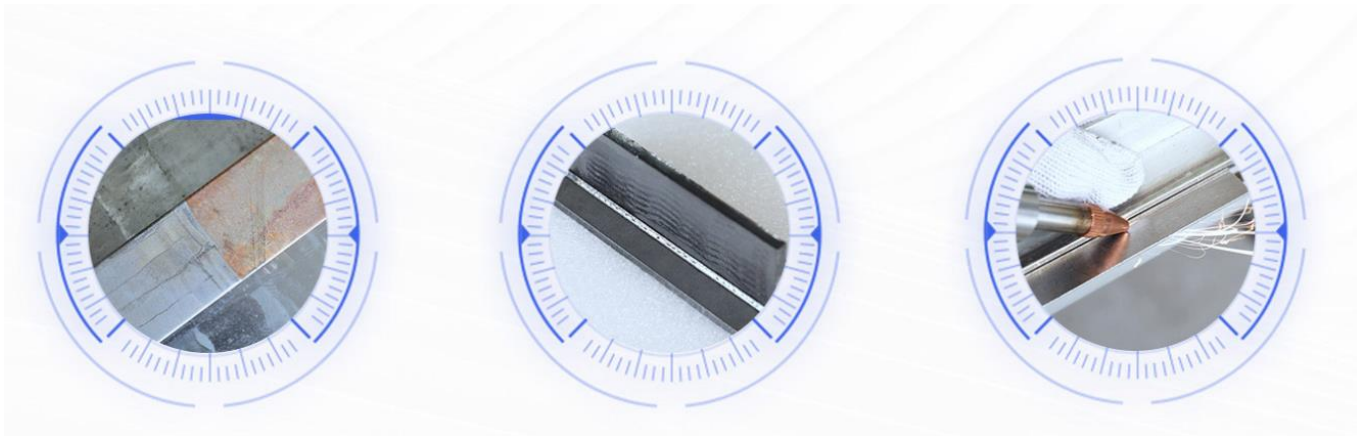
Siga-nos:
www.unisolda.net
www.facebook.com/UnisoldaDepurair

Sede (Unisolda®):
Rua Mário Duarte (Filho)
Lt.54 - A
Z.I. Taboeira
3800-373 - Aveiro
Telf: +351 234 313 081

Fábrica (Depurair):
Zona Industrial da Mota
Lote62 - Rua 9
Apartado 524
3830-906 Ílhavo
Telf: +351 234 323 050
Fax: +351 234 323 055
GPS: N 40°36'01.7" W
8°42'54.0"



Tamanho pequeno e peso leve, fácil de aprender, apenas algumas horas. Realize as três funções de limpeza, soldadura e corte ao mesmo tempo, use a potência do laser para limpeza pré e pós-soldadura.



Sistema operacional inteligente

Adote um design de tela sensível ao toque, fácil e rápido de clicar e configurar, com leitura de falhas em tempo real, feedback e funções de alarme.

Existe uma biblioteca de parâmetros de processo, que pode realizar o rápido armazenamento e recuperação de parâmetros de processo de limpeza.

Controlo remoto no lado do soldador para ajuste multi-parâmetros.

Economize tempo e esforço, fácil de operar.



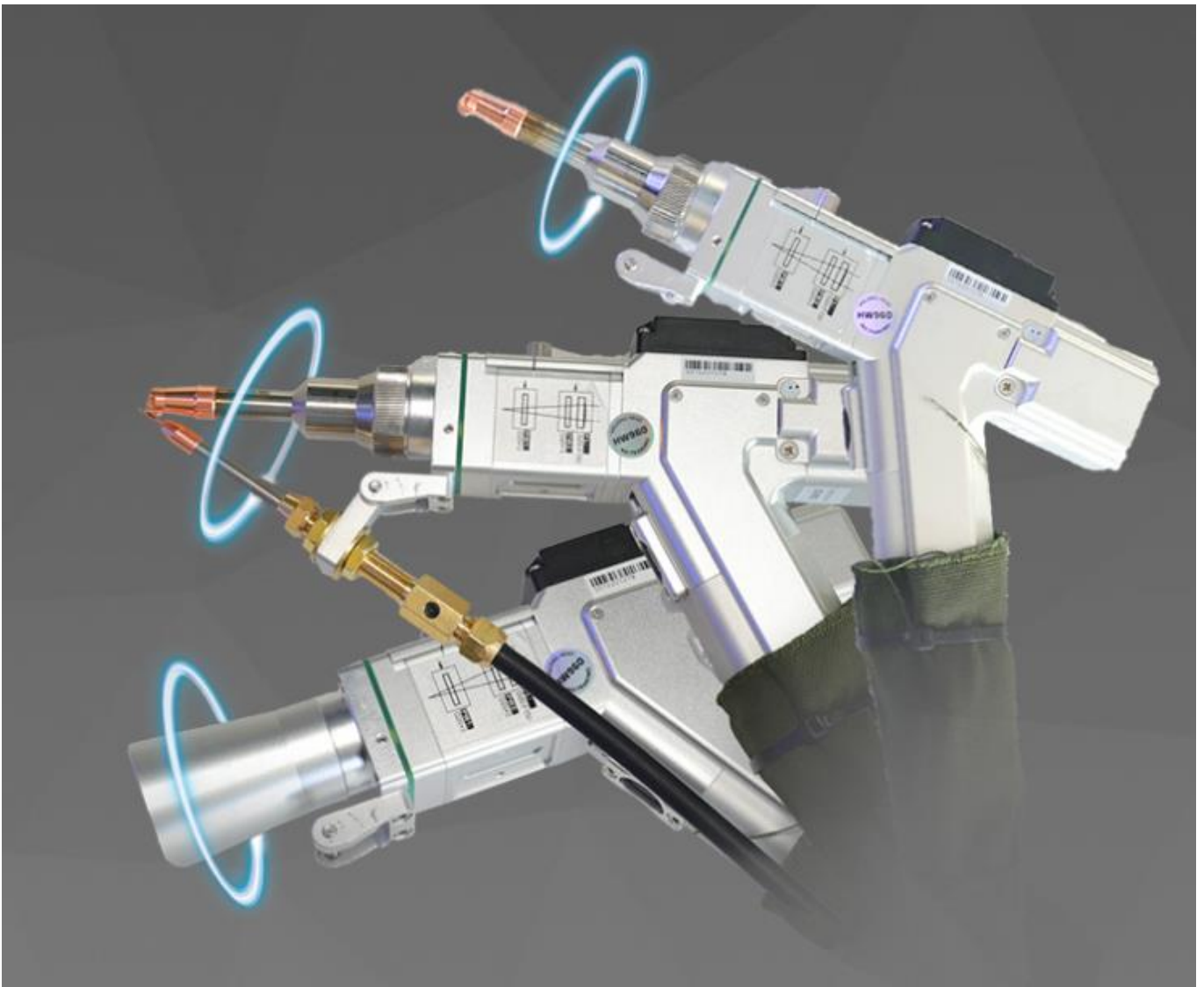
Siga-nos:
www.unisolda.net
www.facebook.com/UnisoldaDepurair

Sede (Unisolda®):
Rua Mário Duarte (Filho)
Lt.54 - A
Z.I. Taboeira
3800-373 - Aveiro
Telf: +351 234 313 081

Fábrica (Depurair):
Zona Industrial da Mota
Lote62 - Rua 9
Apartado 524
3830-906 Ílhavo
Telf: +351 234 323 050
Fax: +351 234 323 055
GPS: N 40°36'01.7" W
8°42'54.0"

Cabeça de soldadura e limpeza a laser Au3tech

Design de janelas de proteção dupla, protege a lente de foco contra contaminação por poeira



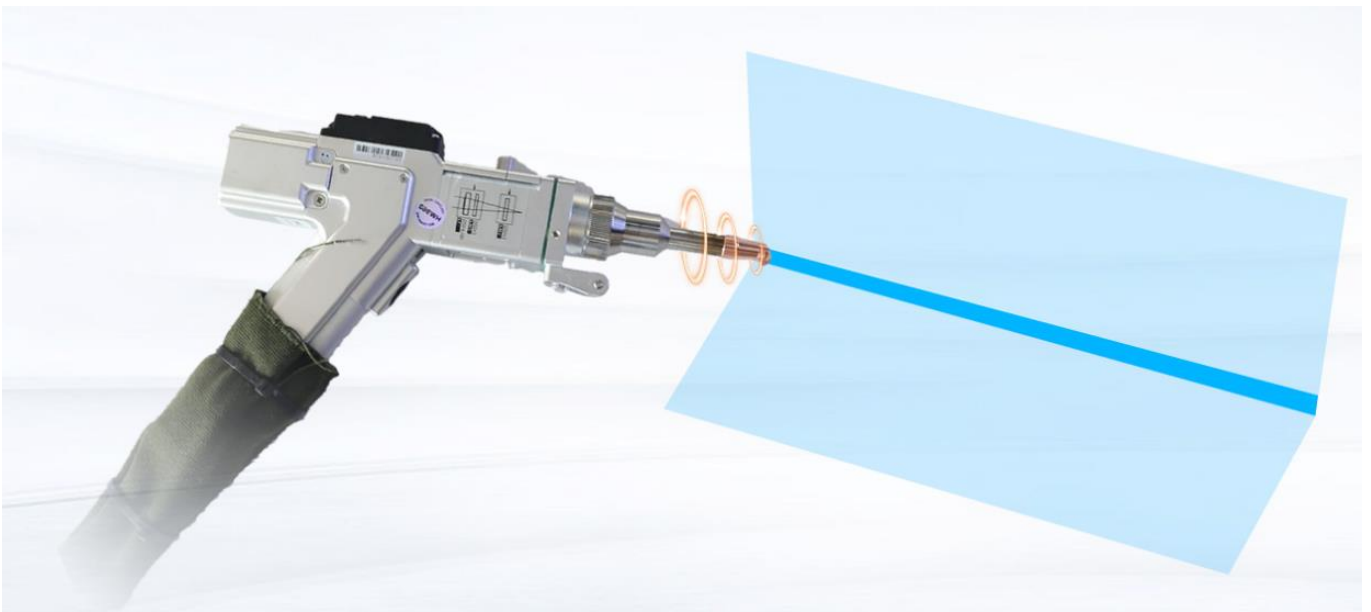
Siga-nos:
www.unisolda.net
www.facebook.com/UnisoldaDepurair

Sede (Unisolda®):
Rua Mário Duarte (Filho)
Lt.54 - A
Z.I. Taboeira
3800-373 - Aveiro
Telf: +351 234 313 081

Fábrica (Depurair):
Zona Industrial da Mota
Lote62 - Rua 9
Apartado 524
3830-906 Ílhavo
Telf: +351 234 323 050
Fax: +351 234 323 055
GPS: N 40°36'01.7" W
8°42'54.0"

Vários métodos de soldadura

A costura de soldadura é suave e bonita e a qualidade da soldadura é boa. Pode realizar soldadura a ponto, soldadura a ponto contínua, soldadura completa e soldadura completa contínua.



kiT de Alimentação de Fio

Usado para aço de baixo carbono, aço inoxidável, alumínio e metais de ligas não ferrosos

Faixa de velocidade de alimentação do fio 40 – 600 cm/min (15 – 230 ipm)

Capacidade de diâmetro do fio 0,8, 1,0, 1,2 e 1,6 mm (0,035"- 0,063")

O KIT inclui unidade de alimentação de fio, conexões elétricas, montagem de bico e software



Siga-nos:
www.unisolda.net
www.facebook.com/UnisoldaDepurair

Sede (Unisolda®):
Rua Mário Duarte (Filho)
Lt.54 - A
Z.I. Taboeira
3800-373 - Aveiro
Telf: +351 234 313 081

Fábrica (Depurair):
Zona Industrial da Mota
Lote62 - Rua 9
Apartado 524
3830-906 Ílhavo
Telf: +351 234 323 050
Fax: +351 234 323 055
GPS: N 40°36'01.7" W
8°42'54.0"



Wire feed unit



Electrical connections



Nozzle assembly



Software



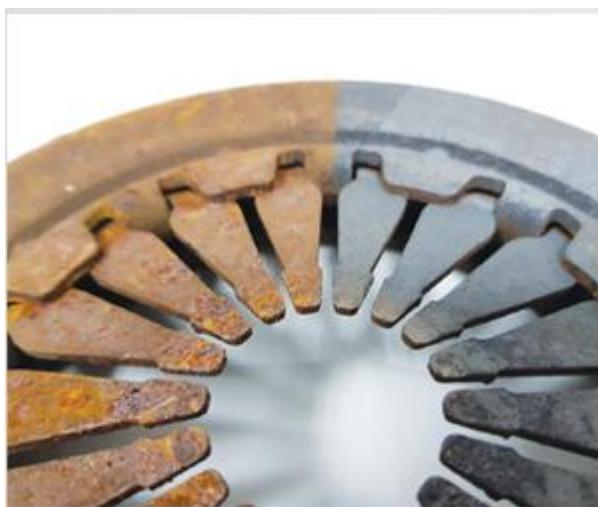
Siga-nos:
www.unisolda.net
www.facebook.com/UnisoldaDepurair

Sede (Unisolda®):
Rua Mário Duarte (Filho)
Lt.54 - A
Z.I. Taboeira
3800-373 - Aveiro
Telf: +351 234 313 081

Fábrica (Depurair):
Zona Industrial da Mota
Lote62 - Rua 9
Apartado 524
3830-906 Ílhavo
Telf: +351 234 323 050
Fax: +351 234 323 055
GPS: N 40°36'01.7" W
8°42'54.0"

Aplicações Industriais

A máquina de limpeza e soldadura a laser pode remover a resina da superfície do objeto, a tinta, a poluição por óleo, manchas, sujeira, ferrugem e revestimentos de óxido. Pode soldar ferro, liga de alumínio, aço inoxidável e outros materiais



Siga-nos:
www.unisolda.net
www.facebook.com/UnisoldaDepurair

Sede (Unisolda®):
Rua Mário Duarte (Filho)
Lt.54 - A
Z.I. Taboeira
3800-373 - Aveiro
Telf: +351 234 313 081

Fábrica (Depurair):
Zona Industrial da Mota
Lote62 - Rua 9
Apartado 524
3830-906 Ílhavo
Telf: +351 234 323 050
Fax: +351 234 323 055
GPS: N 40°36'01.7" W
8°42'54.0"

Dados técnicos

Modelo	Sistema de soldadura, corte e limpeza a laser série LCW
Potência laser	1500W 2000W 3000W(opcional)
Comprimento de onda do laser	1064nm
Comprimento da fibra	Standard 10M / Máximo 15M
WO	0~120 mm/s
Refrigerador	Refrigerador de água industrial
Recomendações de espessura de soldadura	0.5-5mm
Tensão de trabalho	380 V
Intervalo de temperatura do ambiente de trabalho	15~35 °C



Siga-nos:
www.unisolda.net
www.facebook.com/UnisoldaDepurair

Sede (Unisolda®):
Rua Mário Duarte (Filho)
Lt.54 - A
Z.I. Taboeira
3800-373 - Aveiro
Telf: +351 234 313 081

Fábrica (Depurair):
Zona Industrial da Mota
Lote62 - Rua 9
Apartado 524
3830-906 Ílhavo
Telf: +351 234 323 050
Fax: +351 234 323 055
GPS: N 40°36'01.7" W
8°42'54.0"