

EQUIPAMENTO DE SOLDADURA POR PERNOS

MODELO NOMARK 10

DADOS TÉCNICOS DA MÁQUINA:



GAMA DE SOLDADURA: M3-M8 (M10)
MATERIAIS A SOLDAR: Aço, Aço inox
PROCESSO DE SOLDADURA: "Contacto" e "GAP"
CAPACIDADE: 66,99 ou 132.000 µf
CARGA: 50-200 V (cima e baixo)
CICLO DE TRABALHO: até 30 pernos/min.
FONTE DE ALIMENTAÇÃO: 230V – 50/60hz-10 AT
VOLTÍMETRO DIGITAL: Sim
ENERGIA: 1.320 ws
TAMANHO: 165 x 250 x 380 mm
PESO: 12 kg

DADOS TÉCNICOS DA PISTOLA:



	PISTOLA C1	PISTOLA G1
GAMA DE SOLDADURA	M3 a M8 (M10)	M3 a M8 (M10)
COMPRIMENTO DO PERNO	6 a 40 mm	6 a 40 mm
COMPRIMENTO DO PINO	Até 110 mm(c/ mandril de pino opcional) + 110 mm (c/ Kit ISO)	Até 100 mm(c/ mandril de pino opcional)+ 100 mm (c/ Kit ISO)
PROCESSO SOLDADURA	Contacto	Gap
CONFIGURAÇÕES	Infinitamente ajustável	Infinitamente ajustável
COMPRIMENTO DOS CABOS	5 metros	3 metros (altamente flexível)
PESO	0.7 kg (sem cabo)	0.6 kg (sem cabo)