



**OK 94.25**

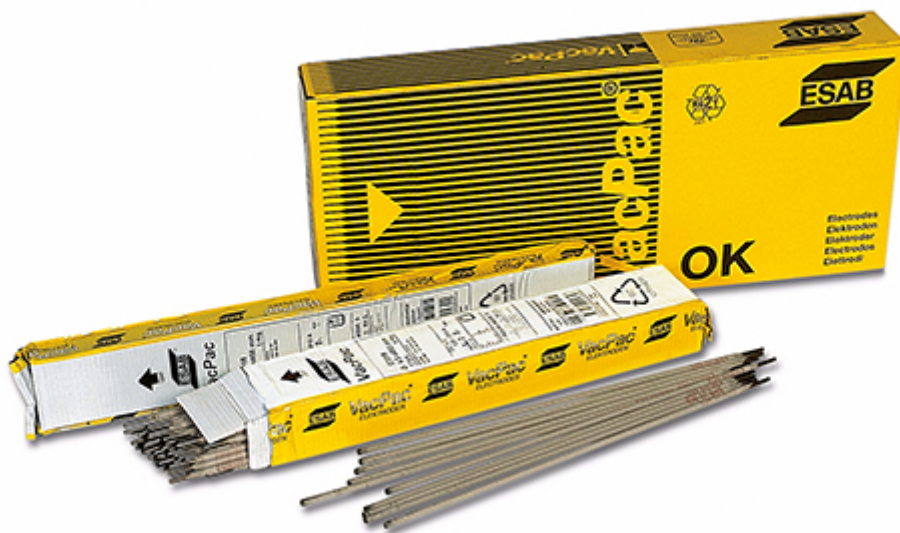
SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410108&TAB=1\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410108&TAB=1)

[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410108&TAB=4\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410108&TAB=4)

[TODOS LIGAS DE COBRE \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410108&TAB=5\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410108&TAB=5)



## Typical Tensile Properties

*As welded*

<b>Elongation</b>	<b>Gás de protecção</b>	<b>Tensile Strength</b>	<b>Yield Strength</b>
25 %	ISO	330-390 MPa	235 MPa

### Propriedades do Teste Charpy com Entalhe em V

<i>As welded</i>		
<b>Gás de protecção</b>	<b>Impact Value</b>	<b>Testing Temperature</b>
ISO	25 J	20 °C
ISO	20 J	0 °C

### Análise de Metal de Soldadura

<b>Mn</b>	<b>Cu</b>	<b>Sn</b>
0.4 %	93 %	6.5 %

### Valores de depósito

<b>Amps</b>	<b>Diâmetro</b>	<b>Fusion time per electrode at 90% I max</b>	<b>kg weld metal/kg electrodes</b>	<b>Number of electrodes/kg weld metal</b>	<b>Taxa de Deposição</b>	<b>Volts</b>
60-90 A	2.5 x 350 mm	39 sec	0.71 kg	77.0	1.20 kg/h	22 V
90-125 A	3.2 x 350 mm	40 sec	0.72 kg	46.0	1.90 kg/h	24 V
125-170 A	4.0 x 350 mm	41 sec	0.74 kg	30.5	2.90 kg/h	25 V

<b>Aprovações:</b>	Seproz, UNA 272581
<b>Classificações:</b>	EN ISO 17777, E Cu Z (CuSn7)

*Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.*

<b>Alloy Type:</b>	Copper alloy
<b>Coating Type:</b>	Basic
<b>Welding Current:</b>	DC+