



## OK ARISTOROD 13.12

SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM? FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410907&TAB=1\)](#)

[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM? FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410907&TAB=4\)](#)

[TODOS FIOS DE BAIXA LIGA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM? FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410907&TAB=5\)](#)



| <b>Typical Tensile Properties</b> |                                 |                         |                       |                                    |                                     |
|-----------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| <b><i>PWHT 700°C 0.5h</i></b>     |                                 |                         |                       |                                    |                                     |
| <b>Elongation</b>                 | <b>Gás de protecção</b>         | <b>Tensile Strength</b> | <b>Yield Strength</b> | <b>Stress Relieved Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |
| 24 %                              | EN 80Ar/20CO <sub>2</sub> (M21) | 580 MPa                 | 450 MPa               | -                                  | -                                   |
| <b><i>Q.T. 940+730°C 15h</i></b>  |                                 |                         |                       |                                    |                                     |
| <b>Elongation</b>                 | <b>Gás de protecção</b>         | <b>Tensile Strength</b> | <b>Yield Strength</b> | <b>Stress Relieved Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |
| 35 %                              | EN 80Ar/20CO <sub>2</sub> (M21) | 460 MPa                 | 320 MPa               | -                                  | -                                   |
| <b><i>Q.T.+ 940+730°C 15h</i></b> |                                 |                         |                       |                                    |                                     |
| <b>Elongation</b>                 | <b>Gás de protecção</b>         | <b>Tensile Strength</b> | <b>Yield Strength</b> | <b>Stress Relieved Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |
| 25 %                              | EN 80Ar/20CO <sub>2</sub> (M21) | 410 MPa                 | 210 MPa               | -                                  | -                                   |
| <b><i>As welded+</i></b>          |                                 |                         |                       |                                    |                                     |
| <b>Elongation</b>                 | <b>Gás de protecção</b>         | <b>Tensile Strength</b> | <b>Yield Strength</b> | <b>Stress Relieved Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |
| 15 %                              | EN 80Ar/20CO <sub>2</sub> (M21) | 760 MPa                 | 605 MPa               | -                                  | -                                   |
| <b><i>As welded</i></b>           |                                 |                         |                       |                                    |                                     |
| <b>Elongation</b>                 | <b>Gás de protecção</b>         | <b>Tensile Strength</b> | <b>Yield Strength</b> | <b>Stress Relieved Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |
| 18 %                              | EN 80Ar/20CO <sub>2</sub> (M21) | 785 MPa                 | 670 MPa               | -                                  | -                                   |
| <b><i>Stress relieved</i></b>     |                                 |                         |                       |                                    |                                     |
| <b>Elongation</b>                 | <b>Gás de protecção</b>         | <b>Tensile Strength</b> | <b>Yield Strength</b> | <b>Stress Relieved Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |
| 17 %                              | EN 80Ar/20CO <sub>2</sub> (M21) | 500 MPa                 | 390 MPa               | 700 °C                             | 0.5 hr                              |
| 24 %                              | EN 80Ar/20CO <sub>2</sub> (M21) | 580 MPa                 | 450 MPa               | 700 °C                             | 0.5 hr                              |

| <b>Propriedades do Teste Charpy com Entalhe em V</b> |                     |                            |                                     |                                     |
|--|---------------------|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <b><i>PWHT 700°C 0.5h</i></b>                        |                     |                            |                                     |                                     |
| <b>Gás de protecção</b>                              | <b>Impact Value</b> | <b>Testing Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Temp</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub> (M21)                      | 25 J                | -40 °C                     | -                                   | -                                   |
| <b><i>Q.T. 940+730°C 15h</i></b>                     |                     |                            |                                     |                                     |
| <b>Gás de protecção</b>                              | <b>Impact Value</b> | <b>Testing Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Temp</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |

|                                    |       |        |   |   |
|------------------------------------|-------|--------|---|---|
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub><br>(M21) | 115 J | 20 °C  | - | - |
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub><br>(M21) | 60 J  | 0 °C   | - | - |
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub><br>(M21) | 30 J  | -20 °C | - | - |

#### **As welded**

| <b>Gás de protecção</b>            | <b>Impact Value</b> | <b>Testing Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Temp</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |
|------------------------------------|---------------------|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub><br>(M21) | 40 J                | 20 °C                      | -                                   | -                                   |
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub><br>(M21) | 30 J                | 0 °C                       | -                                   | -                                   |
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub><br>(M21) | 25 J                | -20 °C                     | -                                   | -                                   |

#### **Stress relieved**

| <b>Gás de protecção</b>            | <b>Impact Value</b> | <b>Testing Temperature</b> | <b>Stress Relieved Testing Temp</b> | <b>Stress Relieved Testing Time</b> |
|------------------------------------|---------------------|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub><br>(M21) | 80 J                | 20 °C                      | 700 °C                              | 0.5 hr                              |
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub><br>(M21) | 40 J                | 0 °C                       | 700 °C                              | 0.5 hr                              |
| EN 80Ar/20CO <sub>2</sub><br>(M21) | 30 J                | -20 °C                     | 700 °C                              | 0.5 hr                              |

#### **Análise de Metal de Soldadura**

| <b>Mn</b> | <b>Mo</b> | <b>C</b> | <b>Si</b> | <b>Ni</b> | <b>Cr</b> |
|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| 1.00 %    | 0.42 %    | 0.11 %   | 0.65 %    | 0.02 %    | 1.18 %    |

#### **Valores de depósito**

| <b>Amps</b> | <b>Diâmetro</b> | <b>Taxa de Deposição</b> | <b>Velocidade de alimentação do fio</b> | <b>Volts</b> |
|-------------|-----------------|--------------------------|---|--------------|
| 80-280 A    | 0.8 mm          | 1-5,4 kg/h               | 2,7-14,7 m/min                          | 18-28 V      |
| 80-280 A    | 1.0 mm          | 1-5,4 kg/h               | 2,7-14,7 m/min                          | 18-28 V      |
| 120-350 A   | 1.2 mm          | 1,5-6,6 kg/h             | 2,7-12,4 m/min                          | 20-33 V      |
| 225-480 A   | 1.6 mm          | 3,3-11,6 kg/h            | 3,1-12 m/min                            | 26-38 V      |

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Aprovações:</b>     | NAKS/HAKC, 1.2MM, VdTÜV, 10089   |
| <b>Classificações:</b> | EN ISO 21952-A, G CrMo1Si, Wire Electrode, EN ISO 21952-B, G 55M 1CM3, Wire Electrode, SFA/AWS A5.28, ER80S-G, Wire Electrode, GOST 2246, 08X CM A, Wire Electrode |

*Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.*

|                    |                                |
|--------------------|--------------------------------|
| <b>Alloy Type:</b> | Low Alloyed (1 % Cr, 0.5 % Mo) |
|--------------------|--------------------------------|

