

Utilizamos cookies para melhorar a sua experiência de navegação e manutenção da página. Para continuar navegando, implica que está de acordo com o uso dos cookies.

[SAIBA MAIS \(HTTP://PT.ESAB.NET/PT/PT/ABOUT/PRIVACY.CFM\)](http://pt.esab.net/pt/pt/about/privacy.cfm)

[FECHAR \(\)](#)



## **OK AUTROD 310**

SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?  
FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410999&TAB=1\)](http://pt.esab.net/pt/pt/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productcode=410999&tab=1)

[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?  
FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410999&TAB=4\)](http://pt.esab.net/pt/pt/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productcode=410999&tab=4)

[TODOS FIOS DE AÇO INOXIDÁVEL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?  
FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410999&TAB=5\)](http://pt.esab.net/pt/pt/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productcode=410999&tab=5)



### Typical Tensile Properties

*As welded*

Elongation	Tensile Strength	Yield Strength
43 %	590 MPa	390 MPa

### Propriedades do Teste Charpy com Entalhe em V

*As welded*

Impact Value	Testing Temperature
175 J	20 °C
60 J	-196 °C

### Análise de Metal de Soldadura

Mn	C	Si	Ni	Cr
1.6 %	0.10 %	0.4 %	20.7 %	25.8 %

### Valores de depósito

Amps	Diâmetro	Taxa de Deposição	Velocidade de alimentação do fio	Volts
50-140 A	0.8 mm	0,8-2,7 kg/h	3,4-11 m/min	16-22 V
80-190 A	1.0 mm	1,1-3,1 kg/h	2,9-8,4 m/min	16-24 V
180-280 A	1.2 mm	2,6-4,5 kg/h	4,9-8,5 m/min	20-28 V
230-350 A	1.6 mm	3-5,2 kg/h	3,2-5,5 m/min	24-28 V

<b>Aprovações:</b>	CE, EN 13479
<b>Classificações:</b>	EN ISO 14343-A, G 25 20, Wire Electrode, SFA/AWS A5.9, ER310, Wire Electrode

*Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.*

<b>Alloy Type:</b>	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
--------------------	--------------------------------------