



OK NIFE-CI

SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410102&TAB=1)

[FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410102&TAB=1\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410102&TAB=1)

[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410102&TAB=4)

[FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410102&TAB=4\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410102&TAB=4)

[TODOS LIGAS DE FERRO FUNDIDO \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410102&TAB=5)

[FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410102&TAB=5\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410102&TAB=5)



Typical Tensile Properties

As welded

Elongation	Gás de protecção	Tensile Strength	Yield Strength
>15 %	ISO	560 MPa	380 MPa

Análise de Metal de Soldadura						
Mn	Cu	C	Si	Ni	Al	Fe
0.6 %	0.9 %	0.9 %	0.5 %	53 %	0.4 %	44 %

Valores de depósito						
Amps	Diâmetro	Fusion time per electrode at 90% I max	kg weld metal/kg electrodes	Number of electrodes/kg weld metal	Taxa de Deposição	Volts
60-100 A	2.5 x 300 mm	45 sec	0.70 kg	85.0	0.80 kg/h	22 V
80-150 A	3.2 x 350 mm	56 sec	0.70 kg	44.0	1.20 kg/h	23 V
100-200 A	4.0 x 350 mm	59 sec	0.70 kg	30.0	1.60 kg/h	23 V

Classificações:	SFA/AWS A5.15, ENiFe-CI, EN ISO 1071, E C NiFe-1 3
------------------------	--

Alloy Type:	Ni-Fe alloy
Coating Type:	Basic Special high graphite
Welding Current:	AC, DC+