



## OK TIGROD 13.22

SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410343&TAB=1\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410343&TAB=1)

[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410343&TAB=4\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410343&TAB=4)

[TODOS HASTES DE BAIXA LIGA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410343&TAB=5\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410343&TAB=5)



**Stress relieved**

Elongation	Gás de proteção	Stress Relieved Temperature	Stress Relieved Testing Time	Tensile Strength	Yield Strength
24 %	AWS and EN I1 (Ar)	690 °C	1 hr	655 MPa	550 MPa
24 %	EN I1 (Ar)	720 °C	1 hr	640 MPa	530 MPa

**Propriedades do Teste Charpy com Entalhe em V****Stress relieved**

Gás de proteção	Impact Value	Stress Relieved Testing Temp	Stress Relieved Testing Time	Testing Temperature
AWS and EN I1 (Ar)	190 J	690 °C	1 hr	20 °C
EN I1 (Ar)	120 J	720 °C	1 hr	20 °C

**Análise de Metal de Soldadura**

Mn	Mo	C	Si	Ni	Cr
1.02 %	1.01 %	0.07 %	0.61 %	0.08 %	2.45 %

**Aprovações:**

NAKS/HAKC, 2.0MM, VdTÜV, 11884

**Classificações:**

EN ISO 21952-A, W CrMo2Si, Wire Electrode, EN ISO 21952-B, W 62 2C1M3, Wire Electrode, SFA/AWS A5.28, ER90S-G, Wire Electrode

*Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.***Alloy Type:**

Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)