



OK TIGROD 308L

SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410989&TAB=1\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410989&TAB=1)

[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410989&TAB=4\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410989&TAB=4)

[TODOS HASTES DE AÇO INOXIDÁVEL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410989&TAB=5\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410989&TAB=5)



As welded		
Elongation	Tensile Strength	Yield Strength
36 %	580 MPa	440 MPa

Propriedades do Teste Charpy com Entalhe em V

As welded	
Impact Value	Testing Temperature
170 J	20 °C
135 J	-80 °C
80 J	-196 °C

Análise de Metal de Soldadura

Mn	Mo	Cu	C	Si	FN WRC-92	Ni	N	Cr
1.9 %	0.20 %	0.15 %	0.02 %	0.4 %	9 %	9.8 %	0.05 %	19.8 %

Aprovações:	CE, EN 13479, CWB, ER308L, DNV-GL, VL 308 L (I1), NAKS/HAKC, 1.6-2.4 mm, VdTÜV, 04269
Classificações:	EN ISO 14343-A, W 19 9 L, Wire Electrode, SFA/AWS A5.9, ER308L, Wire Electrode, Werkstoffnummer, ~1.4316, Wire Electrode

Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.

Alloy Type:	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
--------------------	--