

Utilizamos cookies para melhorar a sua experiência de navegação e manutenção da página. Para continuar navegando, implica que está de acordo com o uso dos cookies.

[SAIBA MAIS \(HTTP://PT.ESAB.NET/PT/PT/ABOUT/PRIVACY.CFM\)](http://pt.esab.net/pt/pt/about/privacy.cfm)

[FECHAR \(\)](#)



## OK TIGROD 310

SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=411018&TAB=1\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=411018&TAB=1)

[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=411018&TAB=4\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=411018&TAB=4)

[TODOS HASTES DE AÇO INOXIDÁVEL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=411018&TAB=5\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=411018&TAB=5)



Typical Tensile Properties

<b>As welded</b>		
<b>Elongation</b>	<b>Tensile Strength</b>	<b>Yield Strength</b>
43 %	590 MPa	390 MPa

### Propriedades do Teste Charpy com Entalhe em V

<b>As welded</b>	
<b>Impact Value</b>	<b>Testing Temperature</b>
175 J	20 °C
60 J	-196 °C

### Análise de Metal de Soldadura

<b>Mn</b>	<b>Mo</b>	<b>Cu</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Ni</b>	<b>Cr</b>
1.6 %	0.10 %	0.05 %	0.10 %	0.4 %	20.7 %	25.8 %

<b>Classificações:</b>	EN ISO 14343-A, W 25 20, Wire Electrode, SFA/AWS A5.9, ER310, Wire Electrode
------------------------	--

<b>Alloy Type:</b>	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
--------------------	--------------------------------------