



## OK TUBROD 14.01

SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410213&TAB=1\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410213&TAB=1)

[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410213&TAB=4\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410213&TAB=4)

[TODOS LOW ALLOY WIRES \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410213&TAB=5\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410213&TAB=5)



<b>As welded</b>			
<b>Elongation</b>	<b>Gás de protecção</b>	<b>Tensile Strength</b>	<b>Yield Strength</b>
26 %	M21 shielding gas	595 MPa	489 MPa

### Propriedades do Teste Charpy com Entalhe em V

<b>As welded</b>		
<b>Gás de protecção</b>	<b>Impact Value</b>	<b>Testing Temperature</b>
M21 shielding gas	98 J	-20 °C

### Análise de Metal de Soldadura

<b>M21 shielding gas</b>			
<b>Mn</b>	<b>Cu</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>
1.35 %	0.53 %	0.07 %	0.58 %

### Valores de depósito

<b>Amps</b>	<b>Diâmetro</b>	<b>Taxa de Deposição</b>	<b>Velocidade de alimentação do fio</b>	<b>Volts</b>
100-320 A	1.2 mm	1.3-7.5 kg/h	1.8-12.0 m/min	16-32 V

<b>Aprovações:</b>	CE, EN 13479
<b>Classificações:</b>	SFA/AWS A5.36, E71T15-M21A0-G, Weld Metal, EN ISO 17632-A, T 42 2 Z M M21 2 H10, Weld Metal

*Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.*

<b>Alloy Type:</b>	Low alloy (0.5% Cu).
<b>Diffusible Hydrogen:</b>	<10 ml/100g
<b>Welding Current:</b>	DC+-