



OK TUBROD 14.04

SOLICITE UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO.

[DESCRIÇÃO GERAL \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410216&TAB=1\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410216&TAB=1)

[DOCUMENTOS E ESPECIFICAÇÕES](#)

[INFORMAÇÕES PARA ENCOMENDA \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410216&TAB=4\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410216&TAB=4)

[TODOS LOW ALLOY WIRES \(/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410216&TAB=5\)](/PT/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410216&TAB=5)



As welded			
Elongation	Gás de protecção	Tensile Strength	Yield Strength
26 %	M21 shielding gas	570 MPa	460 MPa

Propriedades do Teste Charpy com Entalhe em V

As welded		
Gás de protecção	Impact Value	Testing Temperature
M21 shielding gas	141 J	-20 °C
M21 shielding gas	78 J	-60 °C

Análise de Metal de Soldadura

M21 shielding gas			
Mn	C	Si	Ni
0.98 %	0.05 %	0.40 %	2.26 %

Valores de depósito

Amps	Diâmetro	Taxa de Deposição	Velocidade de alimentação do fio	Volts
100-320 A	1.2 mm	1.3-7.5 kg/h	1.8-12.0 m/min	16-32 V
120-380 A	1.4 mm	1.6-7.5 kg/h	2.0-9.0 m/min	16-34 V

Aprovações:	ABS, 3YSAH10, CE, EN 13479, DNV, V YMS H10 (M21), GL, 6YH10, LR, 5Y40S H5 (M21), RS, 5YMS H5 (M21), VdTÜV, 04304
Classificações:	SFA/AWS A5.36, E71T15-M21A8-Ni2, Weld Metal, EN ISO 17632-A, T 42 6 2Ni M M 2 H5, Weld Metal

Approvals are based on factory location. Please contact ESAB for more information.

Alloy Type:	Low alloy steel - (2% Ni)
Diffusible Hydrogen:	< 5 ml/100g
Welding Current:	DC+-