

BCR

Capítulo -B : Gama de viradores | B01: Tipos de viradores motorizados

Virador Modelo Conventional

uni solda **BiREL**
MUHENDISLIK MAKINA A.S.

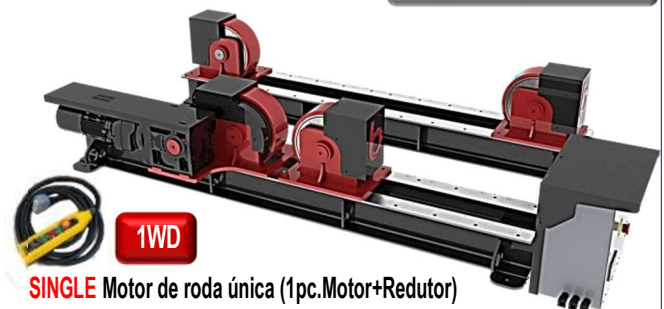
SOBRE O PRODUTO

STANDARD: HandBox Control Remoto com cabo

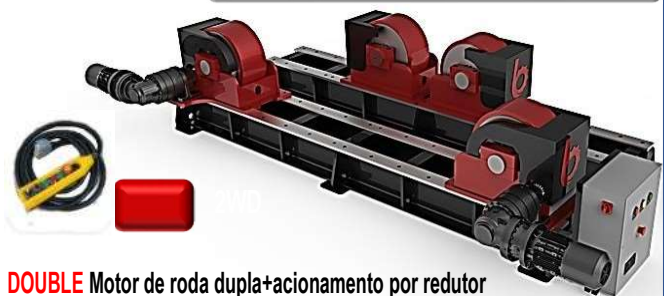
- ❖ Ajuste do diâmetro conforme ajuste standard
- ❖ Económico
- ❖ Fácil de operar

«1» Conjunto inclui	«1 pc.» Unidade Motora
	«1 pc.» Unidade Louca

BCR3• 5 • 10 -1WD



BCR15• 20•30•40•50•60•80•100-2WD



Modificações e Equipamentos opcionais

BCBS: Motriz+Louca Sistema Buggy



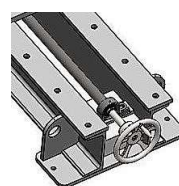
MDA-BCR: Curso de ajuste motorizado acionado por veio roscado de avanço



MB-BCR: Manual – Sistema Buggy



MHA-BCR : Curso de afinação por volante manual com veio roscado de avanço



4WD: Opcional
«4»-Tração 4 rodas

AD-BCR : Antiderrapagem



Características gerais;

- Modelo BCR - Os viradores autoalinháveis são utilizados para rodar com o objetivo de fornecer uma solução de soldadura circular económica e prática para peças cilíndricas. Possuem diâmetros cilíndricos variáveis através do ajuste manual do diâmetro do furo.
- Modelo BCR - Os viradores autoalinháveis são utilizados para realizar a soldadura circular de peças cilíndricas, tais como tanques, vasos de pressão, tubos de torres, caldeiras, depósitos, reatores, tanques de combustível, energia eólica, petroquímica, oleodutos, sector da construção naval, etc.
- Modelo BCR Os viradores convencionais Requerem o pré-ajuste dos diâmetros para contacto com a peça de trabalho. O ajuste é feito manualmente nos modelos standard, deslocando os conjuntos de rolos sobre os deslizadores e, em seguida, fixando-os aos deslizadores.
- Construção robusta em aço soldado.
- A parte cilíndrica permanece centrada independentemente do diâmetro, tornando desnecessário o ajuste frequente da cabeça de soldadura.
- Os operadores com viradores convencionais do modelo BCR, através de um controlo preciso de comandos, podem facilmente rodar a peça de trabalho no sentido horário (CW) ou anti-horário (CCW), a velocidades controladas com exatidão.
- Os viradores desempenham um papel importante nas oficinas de construção em aço, pois reduzem a necessidade de guias, além de aumentarem a velocidade e a eficiência dos processos de soldadura, sejam eles automáticos ou manuais.

❖ Todas as especificações técnicas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

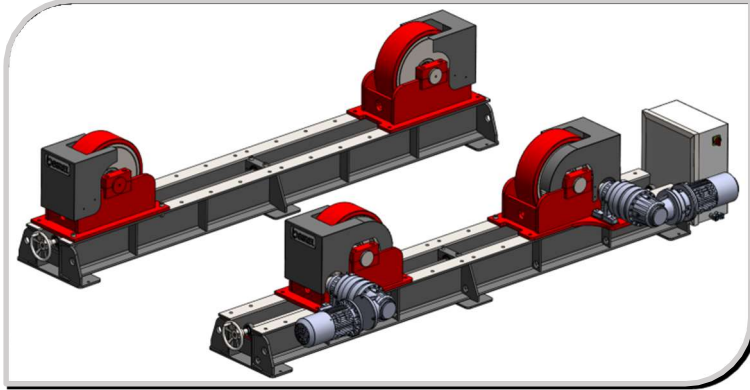


Vantagens técnicas;

- Um conjunto de rotor convencional modelo BCR é constituído por duas unidades, uma unidade motriz e uma unidade guia. De acordo com as aplicações específicas, o número de unidades motrizes e guias pode ser alterado.
- A Birel Machinery fabrica máquinas de 3, 5, 6, 10, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 80 e 100 toneladas. Além disso, por encomenda, fabricam modelos com capacidade superior a 100 toneladas como produções especiais.
- Nas capacidades de 3 toneladas, 5 toneladas, 6 toneladas e 10 toneladas, é utilizado um grupo de rolos com acionamento simples. Acima das 10 toneladas, é utilizado um grupo de rolos com duplo acionamento.
- Opcionalmente, está disponível a vantagem do ajuste do diâmetro através de um veio roscado acionado por um volante que desliza para a frente e para trás. Aplicável tanto a unidades motoras como a unidades loucas.
- Opcionalmente, para o ajuste do diâmetro, existe disponibilidade de movimento para a frente e retorno do grupo de rolos como motor acionado por meio de veio roscado sobre guias em ambas as unidades.
- Opcionalmente, está disponível a possibilidade de movimentação sobre rails através de Buggys. Estão disponíveis duas opções de Buggys. A primeira opção utiliza roletes movidos manualmente sobre os rails, e a segunda utiliza um sistema de acionamento mecânico para o movimento dos roletes sobre os rails.
- Possibilidade de adicionar um suporte de batente para evitar o deslizamento da peça do virador.

❖ Todas as especificações técnicas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Regulação manual do diâmetro por meio de volante.



Painel Elétrico



Aplicação Buggy Exemplo sobre Rails



Hand Box Control



Equipamentos Standard

- Intervalo de diâmetro dos furos de fixação nos rails.
- Velocidade de rotação da roda ajustável | Visor digital no quadro elétrico
- Rolos de poliuretano que absorvem choques e vibrações.
- Cabo de commando 5 metros
- Cabo de alimentação 5 metros
- Travão | Motor refrigerado a ventilador (assíncrono)
- Cores standard da máquina:
 - Chassis RAL 7011(Cinza)
 - Cobertura: RAL 3020(Vermelho)
- Fonte de alimentação: 380V - (trifásico+neutro+terra)
- Garantia de um (1) ano (peças de desgaste fora da garantia)

Unidades de control opcionais

DFPSE

Pedal duplo + alavanca +
paragem de emergência (3m)

OHC



MP

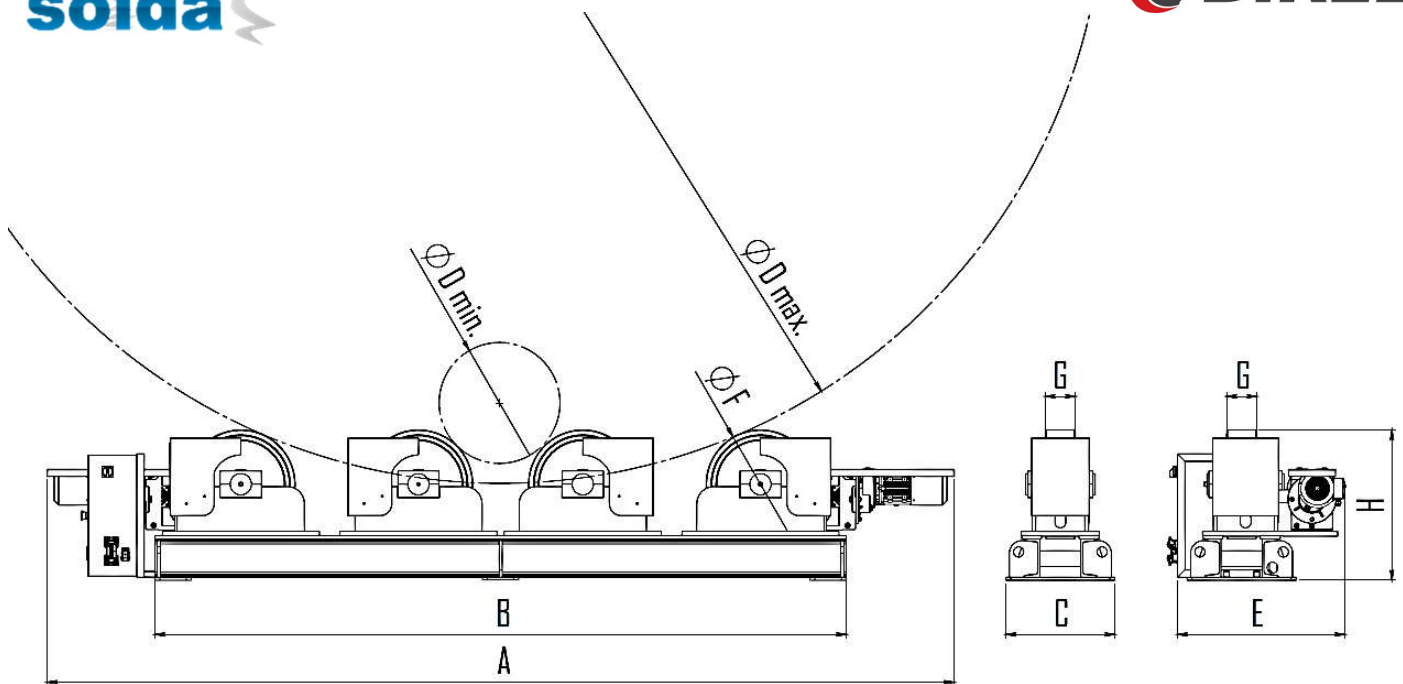
Painel Master



WRC

Comando remoto sem fio




Detalhes técnicos:

Modelo : BCR	Symb	Unit	BCR-3	BCR-5	BCR-6	BCR-10	BCR-15	BCR-20	BCR-30	BCR-40	BCR-50	BCR-60	BCR-80	BCR-100
Capacidade		ton	3	5	6	10	15	20	30	40	50	60	80	100
Max. Carga (Uni. motor)		t/unit	1.5	2.5	3	5	7.5	10	15	20	25	30	40	50
Max. Carga (Uni. Louca)		t/unit	1,5	2.5	3	5	7.5	10	15	20	25	30	40	50
Nr. de rodas motrizes		WD	1WD	1WD	1WD	1WD	2WD	2WD	2WD	2WD	2WD	2WD	2WD	2WD
Velocidade rotação	min	mm/min	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
	max		1100	1150	1150	1150	1200	1150	1200	1200	1200	1200	1200	1250
Faixa de diâmetro (Ødmin-ØDmax)	Ødmin	mm	200	250	250	250	400	450	450	450	450	550	550	600
	ØDmax		2000	3000	3000	3000	3300	4600	4600	4600	4600	5200	5200	5500
Diâmetro da roda	ØF	mm	230	300	300	300	360	450	450	450	450	500	500	550
Largura da roda	G	mm	75	90	90	100	110	125	150	170	200	230	300	350
Revestimento de rodas			PU	PU	PU	PU	PU	PU	PU	PU	PU	PU	PU	PU
Comprimento (Uni. Motora)	A	mm	1650	2550	2550	2570	3170	3360	3620	3620	3620	3950	4200	4500
Comprimento (Uni. Louca)	B	mm	1350	2000	2000	2000	2150	2860	2860	2860	2860	3350	3350	3650
Largura (Uni. Motora))	E	mm	730	500	520	550	670	670	870	900	920	1000	1070	1200
Largura ((Uni. Louca)	C	mm	330	380	380	400	435	450	500	530	550	620	700	790
Altura	H	mm	370	420	430	440	550	620	670	680	710	780	785	870
Potência do motor		kW	0.25 x 1	0.25 x 1	0.25 x 1	0.37 x 1	0.25 x 2	0.37 x 2	0.55 x 2	0.75 x 2	0.75 x 2	1,1 x 2	1,1 x 2	1,5 x 2
Peso		kg	260	410	430	490	900	1120	1410	1600	1800	2400	3050	4350

↪ Entre estas capacidades standard, a Birel Machinery, de acordo com as necessidades do cliente, tem a possibilidade de fabrico em diferentes capacidades e tamanhos.

❖ Todas as especificações técnicas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.